



## Dexter-Hebebühnen werden seit 40 Jahren in Finnland hergestellt

Geschleppte Dexter-Hebebühnen sind vielseitig für verschiedene Anwendungen. Geringes Gesamtgewicht und große Reichweite ermöglichen den Einsatz auch an anspruchsvollen Standorten. Vier unabhängig voneinander verstellbare Stützbeine erleichtern das Nivellieren des Lifts auch auf unebenen und geneigten Flächen. Das stufenlose Drehen des Auslegers und die serienmäßige Fahrvorrichtung ermöglichen den Zugang auch zu engen Stellen. Dank des starken und stabilen Rahmens ist das Schleppen der Hebebühne mühelos und auch lange Distanzen zwischen den Einsatzorten sind kein Problem.

Alle Dexter-Lifter werden in unserer eigenen Fabrik in Nokia aus hochfestem Stahl hergestellt und sind leicht, aber robust für ihre Hubhöhe. Die Produkte sind für anspruchsvolle Einsatzbedingungen ausgelegt, insbesondere mit dem Ziel der Betriebszuverlässigkeit und Betriebssicherheit. Alle Wartungspunkte der Krane sind leicht zugänglich und die Gelenke sind mit Schmiernippeln ausgestattet. Alle schadensanfälligen Komponenten sind durch Metallgitter geschützt.





## **DX1100**

Der kleine und leichte DX1100 bewegt sich problemlos in engen Räumen. Mit Hilfe einer eigenen Fahrvorrichtung lässt sich die Hebebühne auch auf der Baustelle leicht bewegen. Die Arbeitshöhe beträgt bis zu 11 Meter.



MAX ARBEITSHÖHE 11,00 m



MAX PLATTFORMHÖHE 9.00 m



SEITLICHE REICHWEITE 6,60 m



ARBEITSBREITE 3,60 m



MAX BETRIEBSLAST 130 kg / 1 Person



ARBEITSKORB ABMESSUNGEN 0,70 m x 0,80 m x 1,10 m



DREHUNG DES ARBEITSKORBS Zubehör



BAUM DREHUNG ständig



BAUM KONTROLLE proportional



MASCHINENLÄNGE



MASCHINENBREITE



MASCHINENHÖHE



5,10 m

1.40 m



**GEWICHT** 

975 kg



ENERGIEQUELLE

230 V / 50 Hz / 1,9 kW



TRAKTIONSANTRIEB

Standard



**GRADIERBARKEIT** 

15 %



